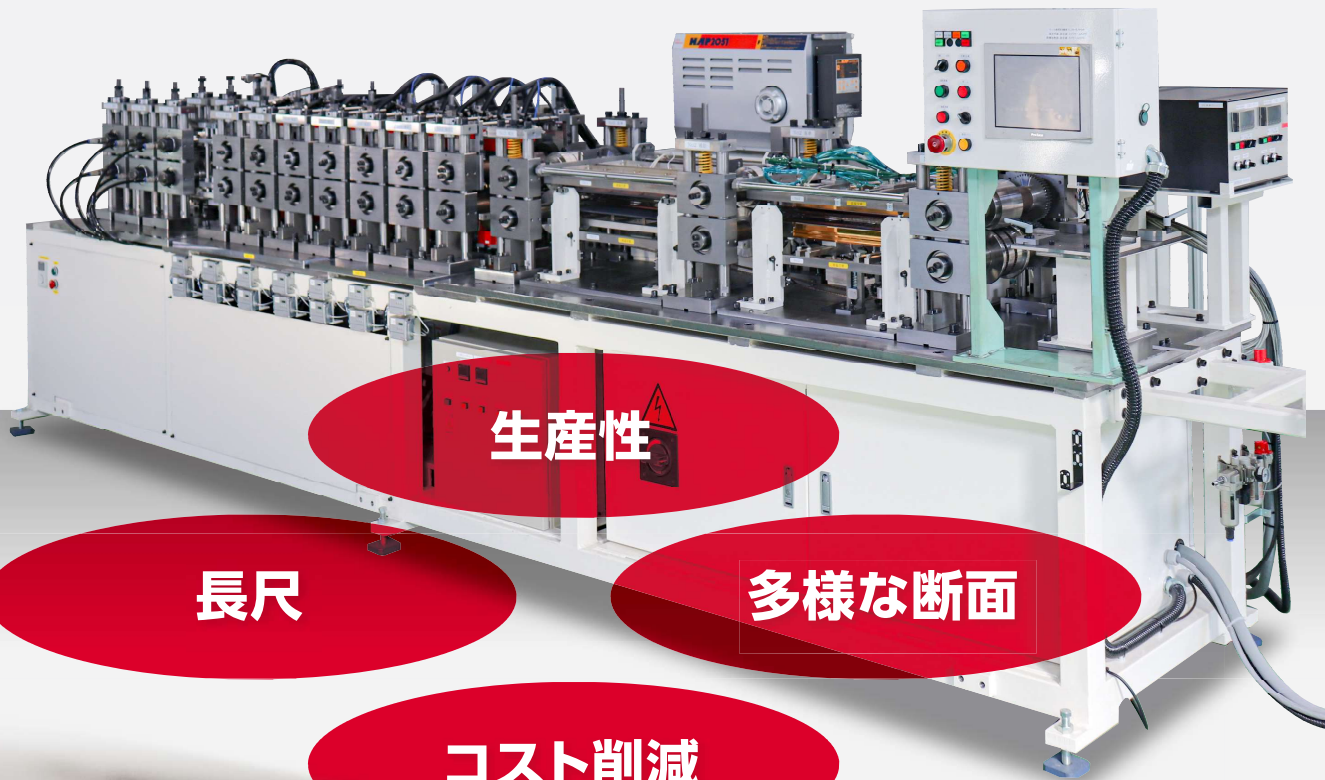


ロール成形に革命を!!

挑戦する中部エンジニアリング(株)

熱可塑性FRPロール成形機

ロール成形ならではの生産性、長尺部材も成形可能

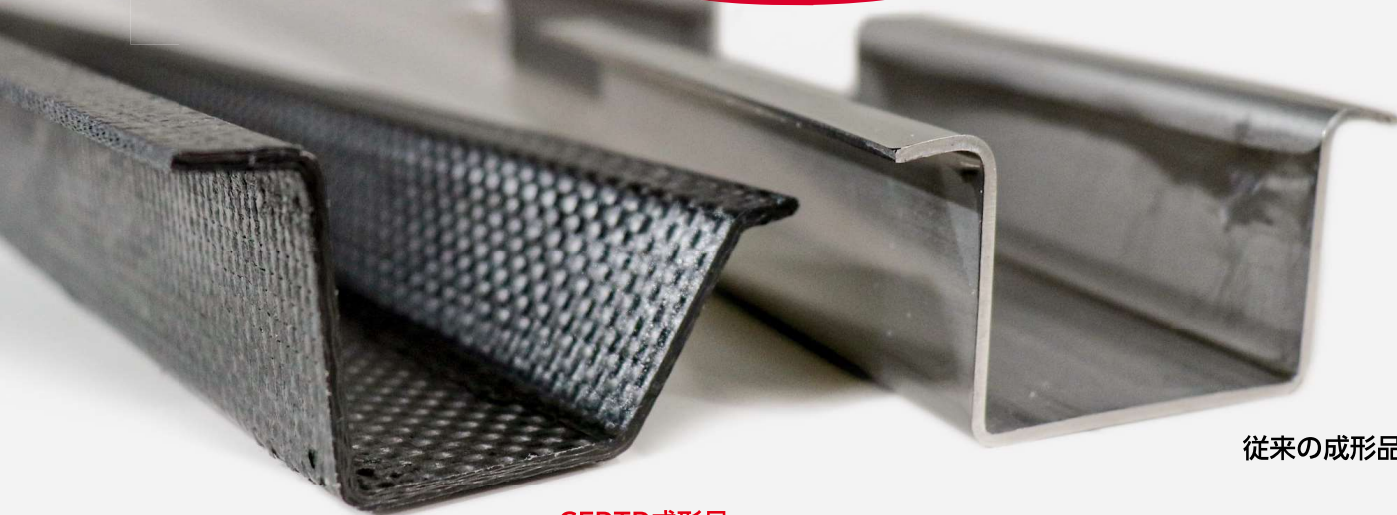


生産性

長尺

多様な断面

コスト削減



CFRTP成形品

従来の成形品

ロール成形といえばCEC!
不可能に挑戦します。
ご相談・資料請求等、お気軽に
お問い合わせください。
試作対応も承ります。



www.chubueg.co.jp

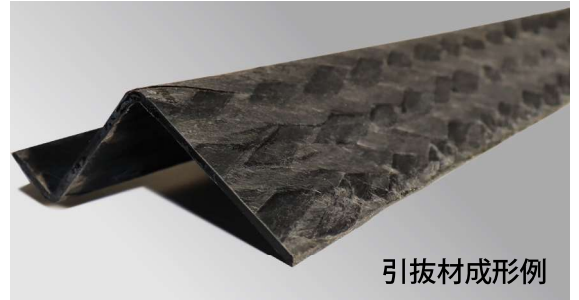
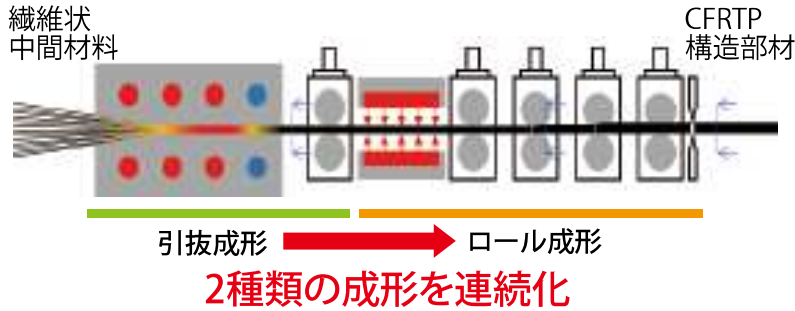
CEC
CHUBU ENGINEERING CO., LTD

〒446-0002 安城市橋目町新居林33-6
TEL.0566-98-5560

自動車・航空機・建材等のCFRTP構造部材用 引抜・ロール連続成形技術の高度化

引抜成形とロール成形の連続化

繊維状中間体から、引抜成形で平板部材を成形し、その後ロール成形で必要な断面形状に形状加工を行う。
引抜成形とロール成形を連続化することで、CFRTP長尺構造部材を高速(0.5m/min以上)かつ安価に製造が可能。



引抜成形

新技術では引抜成形速度向上のため、金型の流路形状、表面処理や加熱冷却など温度条件の最適化を行った。

引抜成形品

組物模式図

一方向材料

組物

ロール成形

冷却ゾーン

成形ゾーン

加熱ゾーン

成形方向

CFRTPプリプレグ成形例

詳しくはこちらの動画で